

weberfloor stone carpet epóxi UV

Epóxi transparente resistente aos UV

Execução de pavimentos decorativos drenantes.
Pavimentos com e elevada resistência mecânica.
Com resistência aos UV para aplicações exteriores

Utilizações

- Resina epoxídica bicomponente transparente, adequada para agregar pedra natural decorativa e execução de pavimentos tipo Stone Carpet.
- Concebido para ligante de pavimentos modernos com excelente estética de rápida aplicação, com elevada resistência, de manutenção reduzida, drenantes (porosos e semi porosos em função do tipo de agregados utilizados).
- Apta para execução de pavimentos em interiores e exteriores.

Suportes

- Deve ser garantido um suporte bem compacto e estável (ex: pavimento britado compactado).
- Aplicável sobre betão e argamassas cimentícios. Betão, betonilhas e resinas antigas.

Limites de utilização

- A temperatura do suporte deve encontrar-se entre +15°C e +25°C. Para temperaturas mais baixas, a cura é muito lenta enquanto que temperaturas mais elevadas tornam a cura excessivamente rápida dificultando a aplicação e acabamento.
- Não aplicar sobre suportes com humidade residual superior a 4%.
- Alguns agregados contêm uma certa proporção de areias mais finas que prejudicam a adesão dos principais componentes. Use materiais limpos com distribuição de partículas adequada.

Composição

- Componente A - Resina epóxi.
- Componente B - Mistura de poliaminas.

Consumo

- Para uma boa aglomeração dos agregados a quantidade de resina a usar dependerá de vários fatores:
 - o tamanho do agregado
 - o quantidade de finos e pó do agregadona
 - o absorção do agregado.
- Dependendo destes fatores a quantidade de resina a usar varia entre 3 a 10% da quantidade de agregado.

Recomendações

- As condições ambientes de aplicação ideais são com temperaturas entre +15°C e +30°C.
- Alguns agregados contêm uma certa proporção de areias mais finas que prejudicam a adesão da resina.
- Recomenda-se o uso de materiais limpos com distribuição de partículas adequada.
- Uma prática aconselhável para melhorar a coesão superficial, é selar a superfície superior com uma fina camada de resina pura. Contudo esta prática pode diminuir a porosidade e capacidade drenante do pavimento executado.
- A limpeza das ferramentas deve ser feita com solvente adequado para epóxis.

Características de utilização

Características antes de mistura	Componente A	Componente B	Unidades
Composição Química	Resina epóxi	Mistura de poliaminas	-
Rácio de Mistura A/B (em peso)	100	54	-
Rácio de Mistura A/B (em volume)	89	49	-
Estado Físico	Líquido	Líquido	-
Cor	Incolor	Ligeiramente amarelo	-
Teor de Sólidos	98	98	%
Ponto de Inflamação	> 120	> 100	° C
Densidade	1,12 (23°C)	1,10 (25°C)	g/cm ³
Viscosidade	100 – 200 (25°C)	7600 (25°C)	PA,s // mPa,s
COV's	Aprox. 0	Aprox. 0	g/L
Características de mistura	Valor		Unidades
Densidade (23°C)	1,1		g/cm ³
Viscosidade mistura (25°C)	530		mPa.s
Cor	Transparente ligeiramente amarelado		-
Pot Life (aproximado para 100g)	40 (20°C)		min

(*) Os tempos indicados, obtidos em condições ambientais normalizadas, poderão ser alongados a baixas temperaturas e encurtados a temperaturas mais elevadas.

Prestações (*)

Características de produto final	Valor	Unidades
Estado final produto	Membrana sólida	-
Cor	Incolor	-
Densidade	1	g/cm ³
Dureza Shore (ISSO 868)	85D	-
Alongamento Máximo	< 5	%
Tração máxima	Não determinada	-
Temperatura de utilização	Estável entre -15 a +80	°C
Tempo de cura (aplicação 500 g/m ²) Seco ao tato	2 (35°C, 25% Hr) 8 (23°C, 50% Hr) 9 (23°C, 5% Hr) > 20 (7°C, 60% Hr) Não seca (-15°C)	h
Aplicação de segunda camada	Pode fazer-se uma aplicação de uma segunda camada ou demão após secagem ao tato da primeira e nas 24 horas seguintes à aplicação da primeira.	
Resistência aos UV	Poliuretano alifático com resistência aos UV. Sem amarelecimento e alteração de cor.	

(*) Os resultados foram obtidos em ensaios realizados em condições normalizadas, e podem variar em função das condições de aplicação.

Resistência química por contacto superficial (24 horas ; Tambiente)	Valor (5 = Ok ; 0 = não recomendado)
Aguarás	5
Café	5
Álcool Isopropílico	5
Acetato de metoxipropilo	5
Gasolina	5
Xileno	5
Hidróxido de sódio (saturado)	5
Etanol	4
Lixívia	5
Cloro	5
Formol	5
Óleo de motor	5
Água oxigenada	4
Ácido acético (10%)	2
Ácido Sulfúrico (30%)	1
Skydrol	5
Amoníaco (3%)	5
Gasóleo	5

Preparação do suporte

- Para conseguir uma boa ligação, o suporte deve ser:
 - Plano e nivelado
 - Compacto e coeso
 - Superfície uniforme e regular
 - Livre de fissuras e zonas friáveis. Se houver, eles devem ser reparados previamente.
 - Limpo e seco, livre de poeira, partículas soltas, óleos ou outros resíduos orgânicos.
- Suportes cimentícios devem ser preparados mecanicamente de modo a terem o poro aberto.
- As delimitações da aplicação podem ser finalizadas com tijolo, pedra, betão ou perfis, para um acabamento de melhor qualidade.
- Quando aplicado sobre suportes britados para obtenção de sistema totalmente poroso, garantir a compactação da base.
- Os agregados usados devem estar limpos, sem poeiras e resíduos.

Aplicação

- Homogeneizar os dois componentes antes da mistura com misturador elétrico de baixa rotação.
- Juntar os dois componentes e misturar com recurso a misturador elétrico de baixa rotação os dois componentes até obter uma mistura homogénea
- Adicionar aos agregados de acordo com as proporções indicadas e misturas cerca de 2 minutos.
- Estender de imediato a mistura sobre a base de aplicação de forma uniforme com talocha lisa na espessura desejada.
- Pressionar suavemente com a talocha de modo a obter uma superfície lisa e compacta.
- Poderá realizar a selagem da superfície com resina pura, mas sem acumulação de produto.

Recomendações de Segurança na Utilização

- Antes de utilizar o produto leia atentamente o rótulo na embalagem e a Ficha de Dados de Segurança em construir.saint-gobain.pt.
- Siga sempre as instruções fornecidas na ficha de dados de segurança do material e tome as precauções descritas lá. Como regra geral, deve-se garantir uma ventilação adequada e evitar todas as fontes de ignição. Este produto deve ser usado apenas para os usos profissionais e da maneira aqui descritos recomendando-se a consulta prévia da Ficha Técnica e da Ficha de dados de segurança.
- Os recipientes vazios devem ser manuseados com as mesmas precauções como se estivessem cheios. Os recipientes devem ser considerados como resíduos perigosos, a serem transferidos para um gestor de resíduos autorizado. Se houver algum produto residual nos recipientes, os componentes A e B podem ser misturados, sempre de acordo com a relação A/B, e deixados curar.
- Não misture volumes superiores a 5 litros para evitar reações perigosas.



Apresentação

- Kit de 5 Kg
 - Balde Componente A – 3,33 Kg
 - Balde Componente B – 1,66 Kg
 - (Paquete de 20 kits = 100 Kg)
- Kit de 15 Kg
 - Balde Componente A – 10 Kg
 - Balde Componente B – 5 Kg
 - (Paquete de 20 kits = 300 Kg)

Cor

Transparente (amarelado)

Conservação

12 meses a partir da data de fabrico, em embalagem original fechada e em local seco e fresco ao abrigo de gelo e mudanças bruscas de temperatura (entre 10°C e 30°C). O componente A pode cristalizar por baixas temperaturas e nesse caso pode reverter-se com aquecimento a 70-80°C e homogeneização.

As indicações de utilização e dados técnicos sobre o produto são apresentadas de boa-fé e baseiam-se na experiência e conhecimento acumulados, em situações de utilização tipificadas. As condições de aplicação e utilização poderão influenciar o comportamento do produto, pelo que será aconselhável realizar verificações e testes em cada situação específica.